

Vælg det rigtige værktøj

- Til Cembrit Facadeprodukter

Cembrit Klinge

For at sikre at den færdige facadeløsning modsvarer Cembrit produkternes høje kvalitet, er det vigtigt at have den rigtige klinge til opskæringen. Cembrit Klingerne er med trapezformede diamanttænder, og giver en fremragende snitkvalitet ved tilskæring af alle Cembrits facadeprodukter. Cembrit klingerne er beregnet til fx Festo dyksav og andre håndrundsawe samt til stationære rundsawe.

Ved anvendelse af Cembrit Klinge til skæring af produkter i fibercement fra Cembrit, mindskes støvgener væsentligt sammenlignet med andre skæreskiver. Cembrit klingen er et høj kvalitetsprodukt, der kan genop-slibes, hvilket giver en ekstrem lang holdbarhed.

CEMBRIT KLINGE			
Diameter	160	216	250
Snitbredde	2,2 mm	2,2 mm	2,6 mm
Huldiameter	20 mm	30 mm	30 mm
Sav	Dyksav	kap-/geringssav	Stationær rundsav
Omdrejninger	4800	3500	3000
DB	1745107	1745110	1745111
Periferihastighed/snithastighed	30-40 m/s	30-70 m/s	

Dyvelbor

Format	Ø7	Ø8
DB nr.	1266014	1851196



Cembrit Håndklipper

Effektivt værktøj til tilpasning af Cembrit planker.



Cembrit Gecko Bræddeholder

Hjælpeværktøj til montering af Cembrit planker.



	Kantforsegling	Forboring
Cembrit Transparent	Ja	Ø8
Cembrit Solid	Ja	Ø8
Cembrit Cover	Ja	Ø8
Cembrit PLAN/Patina	Nej	Ø7
Cembrit planker	Ja	Nej

	Værktøj	Fra pladens forside/bagside
Tilskæring	Rundsav med diamantklinge og tilsluttet støvafsugning	Håndrundsav: bagside Stationær rundsav og dyksav: forside
Boring af huller	Dyvelbor eller Universalbor v/1500 omdr./min.	Forside
Udskæringer	Stiksav med hårdmetal klinge eller klinge med diamantbestrøning.	Bagside



Ved al bearbejdning af Cembrit Facadeprodukter er det vigtigt straks at fjerne bore- og skærestøv, da dette ellers kan "brænde" fast på pladerne.

Vælg det rigtige værktøj

- Til Cembrit Bølgeplader

Skæring af bølgeplader

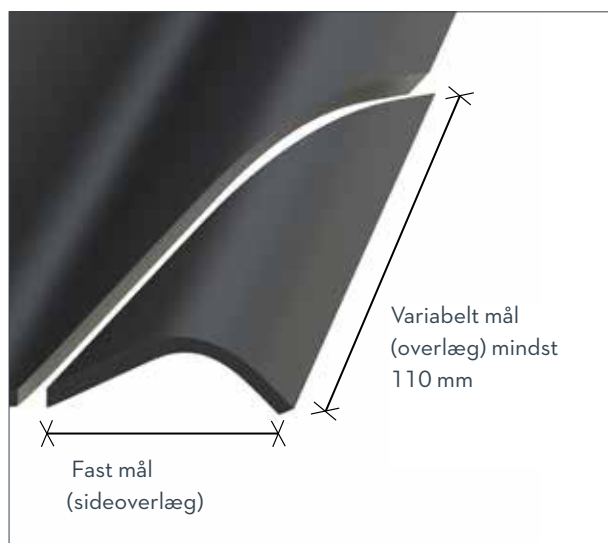
Til mindre skæreopgaver anvendes fx ridsekniv, stiksav eller bajonetsav med hårdmetalklinge.

Ved skæring af flere plader på én gang anvendes vinkelsliber med diamantklinge eller en rundsav med en hårdmetalklinge.

CEMBRIT KLINGE		
Diameter	160	190
Snitbredde	2,2 mm	2,2 mm
Huldiameter	20 mm	20 mm
Sav	Dyksav	Rundsav
Omdrejninger	4800	4000
DB	1745107	1745109
Periferihastighed/snithastighed	30-40 m/s	

Maling

Afskårne kanter kan eventuelt efterfølgende males med Cembrit Maling. Dette gøres udelukkende af æstetiske grunde.



Ved al bearbejdning af Cembrit Bølgeplader er det vigtigt straks at fjerne bore- og skærestøv, da dette ellers kan "brænde" fast på pladerne.

Boring i bølgeplader

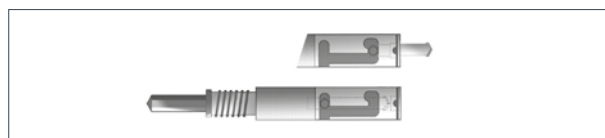
Ved oplægning af fuldkantede tagplader eller ved montering af vinkelrygninger foretages boring. Ved vinkelrygninger foretages boringen af skruehuller først, når den enkelte plade er placeret på montagestedet. Skruehullerne bores i bølgetoppene ved bølgeplader og ved rygninger over en bølgetop. Der bores vinkelret på tagfladen. Skruehul placeres minimum 75 mm fra underkant tagplade/vinkelrygning. Benyt et Ø9 bor med hårdmetalskær. Ved anvendelse af Cembrit Ankermontagesæt dog Ø10.

Ved brug af hurtiggående værktøj til skæring eller boring, kan der frembringes støv, hvorfor man altid skal følge de gældende regler vedr. sikkerhed og beskyttelse.

Regler vedr. sikkerhed og beskyttelse kan findes på Arbejdstilsynets hjemmeside at.dk.

Cembrit M-System

Et "to-i-et" tagpladeværktøj for boring og fastgørelse af tagskruer.



Hjørneafskæring

Ved fuldkantede tagplader, hvor hjørneafskæringen tildannes på byggepladsen, udføres dette ved at ridse pladen et par gange med ridsekniv og derefter brække hjørnet af med en knibtang.

Hjørneafskæringen er i bredden lig med sideoverlægget (fast mål) og i længden lig med det vandrette overlæg (variabelt mål). Dog skal der, for at tilgodese bevægelse i pladerne og for at give plads til tætningsmaterialer i hjørnesamlingerne, tilstræbes en afstand mellem hjørneafskæringerne på 10-15 mm.

Nøjagtig hjørneafskæring opnås lettest ved at anvende en afskåret plade som skabelon for de øvrige plader.



Undgå arbejdsmetoder, der forringer sikkerhed og sundhed.