
Bygningsdel	Dato	: 07-07-2017
Arbejdsbeskrivelse – 30x60 cm fibercementskifer med naturskifer	Rev.dato:	
prægning med undertag	Side	: 1/6
Bygningsbeskrivelse		

Udarbejdet:TDM

Kontrolleret:

Godkendt:TDM

30x60 fibercementskifer med undertag

Ansvarsfraskrivelse

Denne bygningsdelsbeskrivelse er udarbejdet i Byggecentrums beskrivelsesprogram Ludoc i henhold til bips B1.000. Bygningsdelsbeskrivelsen forudsættes anvendt af personer, der er teknisk sagkyndige inden for bygningsdelsbeskrivelsens fagområder, og anvendelsen fritager ikke brugerne af bygningsdelsbeskrivelsen for deres sædvanlige ansvar. Anvendelsen sker altså helt på brugernes eget ansvar på samme måde som individuelt udarbejdede løsninger. Hverken Byggecentrum eller de fagfolk, der har deltaget i udarbejdelse af bygningsdelsbeskrivelsen, kan gøres ansvarlige for anvendelsen af bygningsdelsbeskrivelsen i praksis.

4.1 Orientering

bips B2.xxx Basisbeskrivelse - Tagdækninger er sammen med denne projektspecifikke beskrivelse gældende for arbejdet.

NOTE

I basisbeskrivelsens generelle specifikationer angives:

Følgende tagdækning skal anvendes:

- 30x60 cm fibercementplader med naturskifer prægning, fremstillet af cement, mineralsk filler, PVA- og cellulosefibre
- 4 mm, standard pladestørrelse
- farve Sortblå
- fibercementpladerne skal være omfattet af en 15 års garanti som dækker oprindelige mangler ved pladerne

Fastgørelsesmidler som følgende:

- stormklammer, kobber
- skifersøm, varmforzinkede

Følgende afslutningsprofil skal anvendes:

- vinkelrygning
- konisk rygning
- todelt zinkrygning
- plastrygning med tagrumsventilation

Øvrige fjernes herefter fra dette afsnit

4.2 Omfang

Arbejdet omfatter:

- levering og montering af tagdækning med fibercement plader, afstandslistes og lægtning på gitterspær af træ, taghældning xx⁰ i henhold til tegning. Minimum taghældning 18 grader.

4.3 Lokalisering

Tagdækningen er lokaliseret.....

4.4 Tegningshenvisning

Hovedtegninger xxxx
Detailtegninger yyyy

4.5 Koordinering

Arbejdet skal koordineres med montering af tagkonstruktion

4.6 Tilstødende bygningsdele

4.6.1 Forudgående bygningsdele

Spærkonstruktion
undertag

4.6.2 Efterfølgende bygningsdele

Isolering
loftkonstruktion
installationer i tagrum
tagrender
xxx
yy

4.7 Projektering

xx

4.8 Undersøgelser

Xx

4.9 Materialer og produkter

Tagdækning	30 x 60 plader af fibercement, farve xxx
Understøtning	38 x 73 mm lægter T1
Afstandslister	25 x 45 mm trykimprægnerede lister
Rygning	Todelt zinkrygning med tagrumsventilation
Alt. rygning	Vinkelrygning med hætter til tagrumsventilation
Alt. rygning	konisk rygning med rygningsbånd
Alt. rygning	rygningselement med tagrumsventilation, hård plast
Fastgørelse	stormklammer Ø 19 x19 mm, kobber og skifersøm 2,5 x40 mm, varmforzinkede

Understøtninger

Lægter udføres af 38 x 73 mm T1, alt i henhold til TOP vejledning Træ 65 - taglægter.

Fastgørelsesmiddel

Skiferplader fastgøres med stormklammer Ø 19 x 1 x 19 mm, kobber og skifersøm 2,5 x40 mm, varmforzinkede.

4.10 Udførelse

Forudgående bygningsdele

Tilstødende bygningsdele forudsættes færdige med måltolerancer som angivet på tegning (xx)x.x.

Lægteafstand

38 x 73 mm T1 lægter monteres med c/c 250 mm.

Montering af lægter for Eternit skiferplader med struktur

Lægterne skal monteres i henhold til gældende anvisninger og med en indbyrdes afstand overkant/overkant på 250 mm (C-mål)

Nederste lægte monteres først, efter snor parallelt med tagfod. Næste 3 lægter placeres herefter:

2. lægte med en afstand på 200 mm fra underkant nederste lægte til overkant næste lægte. (A-mål)
3. lægte med en afstand på 300 mm fra underkant nederste lægte til overkant 3. lægte (B-mål)
4. lægte med en afstand på 250 mm fra overkant 3 lægte til overkant 4 lægte (C-mål)

Understøtningsafstanden afsættes op ad spærerne ved lægternes overkant. Lægternes overside skal ligge i samme plan.

Lægter skal samles over spær, og stød skal forskydes mindst 2 spærfag.

Montering af skiferplader

Inden oplægningen af skiferen skal der udføres en kontrol af underlaget og afsættelses styrelinjer. Midten af taget udmåles ved tagfoden og afsættes og er udgangspunkt for afsætning for en centerlinje vinkelret på tagfoden. Linjen afsættes fra tagfod til øverste lægte. Der afsættes lodrette styrelinjer for hver 3 skifer, parallelt med udgangslinjen. Skiferne monteres fra udgangslinjen mod gavlene.

Der monteres en strimmel liste på 4 mm i tykkelsen i hele tagets længde på den første lægte. Der tilskæres en skifer på langs, som lægges af på den første lægte på langs med et udlæg på 80 mm i tagrenden. Oven på monteres en skifer på 350 mm i længden, med den malede kant ned ad mod tagrenden. Nu lægges der hele skifer forskudt for den afskåret skifer.

Skiferpladerne oplægges i rækker med overkant midt på lægterne og med 3 mm mellemrum mellem pladerne, hvor stormklammer placeres. Pladerne forskydes en halv bredde fra række til række.

Skiferpladerne lægges på plads over stormklammen og sømmes med et skifersøm i hver side. Forneden fastholdes skiferpladerne ved at bukke stormklammerne nedad.

Der lægges en 4 mm oplodsningsliste på den nederste lægte for at skiferen får den rigtige hældning.

Skotrende

Skotrenden udføres som en forsænket skotrende ned i skiftespærene. Renden inddækkes med aluminium- eller zinks. Skiferen skal have et udlæg på minimum 60 mm.

Rygning

Rygning udføres med vinkelrygning oplagt på ventilationselementer. Ventilations-elementer monteres inden montage af vinkelrygningen. Elementerne fastgøres i lægterne med 80 mm rustfri spunskruer med panhoved og underlagsskiver af neopren.

eller

Rygning udføres med to-delt zinkrygning. Rygningen monteres i forborede huller med medfølgende 4,5x80 mm rustfri spunskruer med underlagsskive af EPDM.

Andre rygninger i henhold til leverandørens monteringsvejledning.

Tagfod

Ved tagfoden skal skiferdækningen føres ud over nederste lægte med et udlæg i tagrenden på 80 mm.

Gavl

Ved gavl skal skifertaget afsluttes med zinkinds kud. Tilskårne skiferplader langs gavlen kan monteres med facadeskrue 4,5x41 med en EPDM tætningskive

Ventilation

Tagkonstruktionen skal ventileres, og der skal etableres luftindtag ved tagfod og luftudtag ved rygning i.h.t. projekt

Ventilering af tagrummet skal udføres efter 1/500 reglen og gældende anvisninger.

Taghætter

Udluftningshætter i tagfladen monteres samtidig med skiferpladerne og fastgøres på samme måde. Hætter kan tættes med skiferkit. Til taghætterne skal der bruges isoleringsindsats.

Tagvindue

Uisolerede tagvinduer som er tilpasset tagdækningssystemet monteres samtidig med oplægningen af skiferpladerne. Mellem ovenlyskravens flanger og undertaget tættes med specialklæber.

Udveksling for tagvindue kan udføres med lægter i henhold til monteringsvejledningen. Lægter skal have overside i samme plan som spær.

Tagtrin

Tagtrin med lige bøjler fastgøres i lægterne gennem skiferne. Huller opmærkes og bores med Ø7 mm gennem skiferne indtil lægterne. Huller fyldes med fugemasse, hvorefter bøjlerne fastgøres med 50 mm franske skruer med EPDM skiver på.

Bearbejdning

Ved bearbejdning af plader er det vigtigt straks at fjerne bore- og skærestøv, da dette ellers kan "brænde" fast på pladerne. Skærestøvet fjernes med rindende vand og blød børste, samme dag.

Opbevaring og håndtering

Skiferplader skal opbevares på et tørt og plant underlag.

Ved modtagelse på byggepladsen skal plastemballagen omkring kartonerne fjernes, og kartonerne skal herefter anbringes enten under tag eller overdækkes med en presenning med mulighed for ventilation omkring kartonerne.

4.11 Mål og tolerancer

Tolerancer

xxx

4.12 Prøver

4.13 Arbejdsmiljø

Bearbejdning

Brugbart værktøj kan opdeles i tre hovedgrupper:

Håndværktøj

Bygningsdel	Dato	: 07-07-2017
Arbejdsbeskrivelse – 30x60 cm fibercementskifer med naturskifer	Rev.dato:	
prægning med undertag	Side	: 6/6
Bygningsbeskrivelse		

Frembringer normalt ikke støvkoncentrationer af problematisk omfang. Anvendes normalt kun til mindre bearbejdnings, og hvor der kun stilles beskedne krav til snitkvaliteten.

Langsomtgående el-værktøj
elektrisk drevne værktøjer, der arbejder ved lave omdrejninger, frembringer normalt ikke fint støv, men groft støv, smuld eller spåner. Snitkvaliteten afhænger af værktøjstype.

Hurtiggående el-værktøj
Elektriske håndrundsavne efterlader en ren og skarp snitflade. Frembringer normalt fint støv, som på grund af skivens periferihastighed slynges ud i operatørens åndedrætszone. Det er derfor nødvendigt at tilslutte saven en effektiv støvafsugning. Vinkelslibere frembringer også fint støv og må derfor kun anvendes, såfremt der er etableret effektiv støvafsugning.

Sikkerhedsanvisninger

Hvis en person under oplægning af lægter kan falde mere end to meter ned, skal der opsættes sikkerhedsnet eller etableres anden beskyttelse mod nedstyrtning, f.eks. stillads.

Tage- og ovenlys i tage - skal udføres, så der opnås sikkerhed mod gennemtrængning.

4.14 Kontrol

4.15 D&V-dokumentation