

---

Bygningsdel	Dato	:	xxxx-xx-xx
Arbejdsbeskrivelse – Let beklædning, vindstopper 4,5 mm fibercementplade	Rev.dato:		25-04-2017
Bygningsbeskrivelse	Side	:	1/4

---

Udarbejdet: SLa

Kontrolleret: TDM

Godkendt: TDM

## **Let beklædning, vindstopper 4,5 mm fibercementplade**

### **4.1 Orientering**

bips *B2.290 Basisbeskrivelse - Skeletkonstruktioner* er sammen med denne projektspecifikke beskrivelse gældende for arbejdet.

#### **NOTE**

*I basisbeskrivelsens generelle specifikationer angives:*

#### **3.2.7 Fibercementplader**

Følgende fibercementplader skal anvendes som vindspærre:

- vindspærre produceret af cement, kalkstensfiller og cellulosefiller,
- 4,5 mm, standard pladestørrelse
- Standardfarve Natur - grå
- Diffusionsåben

Fastgørelsesmidler som følgende:

- Rustfri stål skruer med skive
- eller
- Zyrtec tm+ Montageskruer på stålunderstøtning med skive
- eller
- tagpapsøm, varmtforzinket
- eller
- Klammer, varmtforzinket stål

*Øvrige fjernes herefter fra dette afsnit*

Følgende samleprofiler anvendes:

- vandret samleprofil, h-profil i pvc
- lodret samleprofil, H-profil i pvc

Brandklasse

- materiale, A2-s2d0

Dampdiffusionsmodstand

- z-værdi max 2,12

### **4.2 Omfang**

Arbejdet omfatter:

- levering og montering af vindspærre, på skeletunderlag i henhold til tegning

### **4.3 Lokalisering**

Vindspærren er lokaliseret.....

#### 4.4 **Tegningshenvi**sning

Tegning xxx

Tegning xxx

#### 4.5 **Koordinering**

Arbejdet skal koordineres med ...

#### 4.6 **Tilstødende bygningsdele**

##### 4.6.1 **Forudgående bygningsdele**

xx

xx

xx

##### 4.6.2 **Efterfølgende bygningsdele**

Facadebeklædning

#### 4.7 **Projektering**

xx

#### 4.8 **Undersøgelser**

xx

#### 4.9 **Materialer og produkter**

Vindspærre 4,5 mm / fibercementplade

Understøtning 45 mm brede træregler eller 40 mm stålprofil

Indskudsliste h / H profiler i pvc

Fastgørelse, træ 4,5 x 25 mm rustfri skrue med skive eller  
(Tag)papsøm 2,5 x 25-38 mm varmgalvaniseret stål  
eller  
Klammer 13 x 38-50 mm

Fastgørelse, stål 4,8 x 25 mm forzinket skrue med borespids og skive

#### **Understøtninger**

Understøtninger udføres af min 45 mm brede træregler eller 40 mm stålprofil.  
Understøtningsafstand er max 600 mm.

#### **Fastgørelsesmiddel**

Vindspærre fastgøres med rustfri skruer, (tag)papsøm eller klammer.  
Fastgørelsesafstande er max 200 / 300 mm

#### **4.10 Udførelse**

##### **Forudgående bygningsdele**

Tilstødende bygningsdele forudsættes færdige med måltolerancer som angivet på tegning (xx)x.x.

Installationer, rørføringer og el-kabler forudsættes færdigmonteret i underliggende konstruktion

##### **Montering af vindspærre**

Vindspærren skal monteres i tørvej. Der monteres uden forboring med rustfri / forzinket skrue eller papsøm. Understøtning er min. 45 mm brede træregler eller 40 mm brede stålprofiler. Understøtningsafstandene er max 600 mm og fastgørelsesafstande er max 200/300 mm. Vindspærren skal monteres med alle kanter understøttede.

##### **Lodrette understøtninger**

Pladerne monteres knas over lodrette understøtninger. I vandrette samlinger monteres h-profil.

##### **Vandrette understøtninger**

Pladerne monteres knas over vandrette understøtninger. I lodrette samlinger monteres H-profil

##### **Bearbejdning**

Ved bearbejdning af plader kan der anvendes normalt værktøj til fibercement

##### **Forsegling**

Fugemasse som 1-komponent Overmalbar plastoelastisk fugemasse på basis af olie-/syntetisk harpiks eller vindstopper tape 75 mm

##### **Interimsafdækning**

Hvis vindspærren skal stå uafdækket i mere end 1 måneder, skal denne afdækkes eller pladesamlinger skal fugeforsegles eller samlinger tapes.

Ved fuge eller tape forsegling kan pladen stå uafdækket i op til 3 måneder.

##### **Fastgørelse eller afstandslister**

Lodrette afstandslister monteres umiddelbart efter montagen med klammer

#### **4.11 Mål og tolerancer**

##### **Tolerancer**

xxx

#### **4.12 Prøver**

#### **4.13 Arbejdsmiljø**

##### **Bearbejdning**

Brugbart værktøj kan opdeles i tre hovedgrupper:

##### Håndværktøj

Frembringer normalt ikke støvkonzentrationer af problematisk omfang. Anvendes normalt kun til mindre bearbejdnings, og hvor der kun stilles beskedne krav til snitkvaliteten.

##### Langsomtgående el-værktøj

elektrisk drevne værktøjer, der arbejder ved lave omdrejninger, frembringer normalt ikke fint støv, men groft støv, smuld eller spåner. Snitkvaliteten afhænger af værktøjstype.

##### Hurtiggående el-værktøj

Elektriske håndrundsavere efterlader en ren og skarp snitflade. Frembringer normalt fint støv, som på grund af skivens periferihastighed slynges ud i operatørens åndedrætszone. Det er derfor nødvendigt at tilslutte saven en effektiv støvafsugning. Vinkelslibere frembringer også fint støv og må derfor kun anvendes, såfremt der er etableret effektiv støvafsugning.

#### **4.14 Kontrol**

#### **4.15 D&V-dokumentation**