
Bygningsdel	Dato	:	xxxx-xx-xx
Arbejdsbeskrivelse – Let beklædning, vindstopper 9 mm fibercementplade	Rev.dato:		25-04-2017
Bygningsbeskrivelse	Side	:	1/4

Udarbejdet:

Kontrolleret:

Godkendt:

Let beklædning, vindstopper 9 mm fibercementplade

4.1 Orientering

bips *B2.290 Basisbeskrivelse - Skeletkonstruktioner* er sammen med denne projektspecifikke beskrivelse gældende for arbejdet.

NOTE

I basisbeskrivelsens generelle specifikationer angives:

3.2.7 Fibercementplader

Følgende fibercementplader skal anvendes som vindspærre:

- vindspærre produceret af cement, kalkstensfiller, cellulosefibre og PVA fibre
- 9 mm, standard pladestørrelse
- Standardfarve Natur (grå)
- Diffusionsåben

Fastgørelsesmidler som følgende:

- Universalskrue med borespids til træ eller stålunderlag
eller
- Rustfri A2 skrue RX 4,2 x 45 mm
eller
- Ringsøm Full Head, varmgalvaniseret eller A2 TJEP ZE 2,5 x 50 mm
eller
- Pistolsøm Full Head, varmgalvaniseret Senco 3,1 x 38 mm

Øvrige fjernes herefter fra dette afsnit

Følgende profiler skal anvendes

- vandret samleprofil, z-profil i aluminium
- vandret samleprofil, h-profil i stål
- lodret samleprofil, H-profil i stål

Brandklasse

- materiale, A2-s1d0
- beklædning, K₁ 10 B-s1, d0

Dampdiffusionsmodstand

- z-værdi max 1,7

4.2 Omfang

Arbejdet omfatter:

- levering og montering af vindspærre, på skeletunderlag i henhold til tegning

4.3 Lokalisering

Vindspærren er lokaliseret.....

4.4 Tegningshenvi sning

Tegning xxx

Tegning xxx

4.5 Koordinering

Arbejdet skal koordineres med ...

4.6 Tilstødende bygningsdele

4.6.1 Forudgående bygningsdele

xx

xx

xx

4.6.2 Efterfølgende bygningsdele

Facadebeklædning

4.7 Projektering

xx

4.8 Undersøgelser

xx

4.9 Materialer og produkter

Vindspærre 9 mm fibercementplade

Understøtning 45 mm brede træregler eller 40 mm stålprofil

Indskudsliste z / h / H profiler i alu

Fastgørelse, træ 3,9 x 38 mm skrue, hærdet stål med borespids

Eller

Rustfri A2 skruer RX 4,2 x 45 mm eller

Ringsøm Full Head, varmgalvaniseret TJEP ZE 2,5 x 50 mm

eller

Pistolsøm Full Head, varmgalvaniseret Senco 3,1 x 38 mm el-

ler

Ringsøm Full Head, Rustfri A2 TJEP ZE 2,5 x 50 mm

Fastgørelse, stål 3,9 x 27 mm forzinket skrue med borespids

Understøtninger

Understøtninger udføres af min 45 mm brede træregler eller 40 mm stålprofil.

Understøtningsafstand er max 600 mm.

Fastgørelsesmiddel

Bygningsdel	Dato	:	xxxx-xx-xx
Arbejdsbeskrivelse – Let beklædning, vindstopper 9 mm fibercementplade	Rev.dato:		25-04-2017
Bygningsbeskrivelse	Side	:	3/4

Vindspærre fastgøres med Universal skruer eller Ringsøm Full Head.
Fastgørelsesafstande er max 200 / 300 mm.

4.10 Udførelse

Forudgående bygningsdele

Tilstødende bygningsdele forudsættes færdige med måltolerancer som angivet på tegning (xx)x.x.

Installationer, rørføringer og el-kabler forudsættes færdigmonteret i underliggende konstruktion

Montering af vindspærre

Vindspærren skal monteres i tørvejr. Der monteres uden forboring med skrue eller ringsøm. Understøtning er min. 45 mm brede træregler eller 40 mm brede stålfiler. Understøtningsafstandene er max 600 mm og fastgørelsesafstande er max 200/300 mm. Vindspærren skal monteres med alle kanter understøttede.

Lodrette understøtninger

Pladerne monteres knas over lodrette understøtninger. I vandrette samlinger monteres z- eller h-profil.

Vandrette understøtninger

Pladerne monteres knas over vandrette understøtninger. I lodrette samlinger monteres H-profil

Bearbejdning

Ved bearbejdning af plader kan der anvendes normalt værktøj til fibercement

Forsegling

Fugemasse som 1-komponent Overmalbar plastoelastisk fugemasse på basis af olie-/syntetisk harpiks eller vindstopper tape 75 mm

Interimsafdækning

Hvis vindspærren skal stå uafdækket i mere end 3 måned, skal denne afdækkes eller pladesamlinger skal fugeforsegles eller tapes.

Ved fuge eller tape forsegling kan pladen stå uafdækket i op til 6 måneder.

4.11 Mål og tolerancer

Tolerancer

xxx

4.12 Prøver

4.13 Arbejds miljø

Bearbejdning

Brugbart værktøj kan opdeles i tre hovedgrupper:

Håndværktøj

Frembringer normalt ikke støvkoncentrationer af problematisk omfang. Anvendes normalt kun til mindre bearbejdninger, og hvor der kun stilles beskedne krav til snitkvaliteten.

Langsomtgående el-værktøj

elektrisk drevne værktøjer, der arbejder ved lave omdrejninger, frembringer normalt ikke fint støv, men groft støv, smuld eller spåner. Snitkvaliteten afhænger af værktøjstype.

Hurtiggående el-værktøj

Elektriske håndrundsave efterlader en ren og skarp snitflade. Frembringer normalt fint støv, som på grund af skivens periferihastighed slynges ud i operatørens åndedrætszone. Det er derfor nødvendigt at tilslutte saven en effektiv støvafsugning. Vinkelslibere frembringer også fint støv og må derfor kun anvendes, såfremt der er etableret effektiv støvafsugning.

4.14

Kontrol

4.15

D&V-dokumentation