

Udarbejdet:

Kontrolleret:

Godkendt:

Let facadebeklædning, Limsystem fibercementplade Ansvarsfraskrivelse

Denne bygningsdelsbeskrivelse er udarbejdet i Byggecentrums beskrivelsesprogram Ludoc i henhold til bips B1.000. Bygningsdelsbeskrivelsen forudsættes anvendt af personer, der er teknisk sagkyndige inden for bygningsdelsbeskrivelsens fagområder, og anvendelsen fritager ikke brugerne af bygningsdelsbeskrivelsen for deres sædvanlige ansvar. Anvendelsen sker altså helt på brugernes eget ansvar på samme måde som individuelt udarbejdede løsninger. Hverken Byggecentrum eller de fagfolk, der har deltaget i udarbejdelse af bygningsdelsbeskrivelsen, kan gøres ansvarlige for anvendelsen af bygningsdelsbeskrivelsen i praksis.

4.1 Orientering

bips B2.290 Basisbeskrivelse - Skeletkons truktationer er sammen med denne projektspecifikke beskrivelse gældende for arbejdet.

NOTE

I basisbeskrivelsens generelle specifikationer angives:

3.2.7 Fibercementplader

Følgende fibercementplader skal anvendes:

- Fibercementplade fremstillet af cement, mineralsk filler, PVA- og cellulosefibre
- 8 mm tykkelse, leveret i standard pladestørrelse eller projektspecifik med forseglede kanter
- Pladerne skal være grå basisplade og leveres i farve xxxx
- Pladerne skal leveres med en fulddækkende lakeret overfladebehandling med Pladerne skal opfylde den Europæiske standard EN 20105 - A02 hvor farverne, efter 3.000 timers QUV test, bevare trin 4-5 efter farveægt-hedsskemaet.
- Brandklasse EN 13501, A2, s1-d0
- Fibercementpladerne skal være omfattet af en 15 års garanti som dækker oprindelige mangler ved pladerne.

Fastgørelsesmidler som følgende:

- 1-komponent permanent elastisk klæber, densitet iht DIN 53 497, trækstyrke DIN 53 504, DIN EN 1465, træk-forskydningsstyrke DIN 53 283
- Rensevæske, densitet iht DIN 51 757
- Klæbeprimer, densitet iht DIN 51 757
- Dobbelt-sided fikseringstape, densitet iht DIN 51 757

Følgende inddækninger, løskanter mv skal anvendes:

- Lysningsprofil
- Ventilationsprofil
- Vandnæseprofil
- Udvendigt hjørne

som herefter fjernes fra dette afsnit

4.2 Omfang

Arbejdet omfatter:

- levering og montering af let facadebeklædning, inklusiv vindspærre, på skelet-underlag i henhold til tegning

4.3 Lokalisering

Facadebeklædningen er lokaliseret.....

4.4 Tegningshenvvisning

Tegning	x
Tegning	x
Tegning	x

4.5 Koordinering

4.6 Arbejdet skal koordineres med ... Tilstødende bygningsdele

4.6.1 Forudgående bygningsdele

Bærende underlag
x
x
x
x

4.6.2 Efterfølgende bygningsdele

x
x
x

4.7 Projektering

4.8 xx Undersøgelser

xx

4.9 Materialer og produkter

Facadeplade	8 mm fibercementplade bredde 1 200 mm, længde 2500 / 3 050 mm, eller projektspecifikke mål med forseglede kanter farve xxx nr xxx
Underlag, træ	22x125 mm høvlet forskalling, fugtighed max 12%. Ved mellemunderstøtninger anvendes 22x45 mm.
Underlag, alu	Ubehandlede L- eller T profiler med glat overflade, bredde og dybde min. 45 mm. Godstykkelse, min 1,5-3,5 mm.
Vindspærre	4,5 eller 9 mm ubrændbar fibercementplade, farve grå
Fastgørelse	1-komponent permanent elastisk klæber, densitet iht DIN 53 497, trækstyrke DIN 53 504, DIN EN 1 465, træk-forskydningsstyrke DIN 53 283 Rensevæske, densitet iht DIN 51 757 Klæbeprimer, densitet iht DIN 51 757 Dobbelt-sidede fikseringstape, densitet iht DIN 51 757
Aluminiumslist	Lysningsprofil, L-profil og hjørneprofiler jf projekt

Underlag / afstandslister

Underlag udføres af min 22 mm høvlet træ eller tilsvarende stålprofil ved fastgørelse med skruer.

Understøtningsafstand er 600 mm.

Fastgørelsesmiddel

Facadeplader fastgøres med enkomponent limsystem til underlaget.

Aluminiumslist

Lysningsprofiler, vandnæse- samt hjørneprofiler udføres med C embrit aluminiumsprofiler i henhold til tegninger.

4.10 Udførelse

Forudgående bygningsdele

Tilstødende bygningsdele forudsættes færdige med måltolerancer som angivet på tegning (xx)x.x.

Installationer, rørføringer og el-kabler forudsættes færdigmonteret i underliggende konstruktion

Montering af vindspærre

Vindspærren skal monteres i tørvejr. Der monteres uden forboring med rustfri / forzinket skrue eller Ring full heat varmekforzinket stål søm. Understøtning er min. 45 mm brede træregler eller 40 mm brede stålprofiler. Understøtningsafstandene er max 600 mm og fastgørelsesafstande er max 200/300 mm ved skruer og 200/200 ved søm. Pladerne monteres knas over lodrette understøtninger. I vandrette samlinger monteres z- eller h-profil. Ved montering på vandrette understøtninger monteres H-profil i lodrette samlinger

Montering af underlag for facadeplader

Afsandslister / underlaget for facadepladerne monteres med en afstand på 600 mm. Afsandslister skal medvirke til sikring af tilstrækkelig ventilering af konstruktionen.

Montering af facadeplader, forbehandling

Opsætningen af facadeplader skal ske i tørvejr.

I den forbehandling skal alle flader være rene, tørre og fedtfri.

Aluminiumsunderlag slibes med sandpapir, galvaniseret og rustfrit stål afrenses med en transparent, farveløs afrensningsvæske. På træunderlag fjernes støv.

Underlaget påføres nu et tyndt lag sort primer med børste eller filtpude.

Facadeplader afrenses med transparent, farveløs afrensningsvæske, og der påføres et tyndt lag sort primer med børste eller filtpude.

De af producenten anviste tørretider skal overholdes.

Montering af facadeplader, klæbning

Til fiksering af facadepladerne påføres en dobbeltsidet, selvklæbende fikseringstape, polyethylenkumtape med lukkede celler, i fuld længde på de vertikale underlag. Beskyttelsesfolie fjernes ikke. Herefter påføres 1-komponent PU eller hybridklæber klæber mindst 5 mm fra fikseringstapen og kanten af underlaget og i pladens fulde højde.

Fjern beskyttelsesfolien på tapen og placer facadepladen, uden at røre fikseringstapen, i den korrekte position i forhold til klæberen. Tryk herefter facadepladerne fast mod fikseringstapen.

Fuger

Ved stødsamlinger skal fugerne være tilstrækkelig til at undgå sammentrykning af facadepanelementerne

Ventilationsprofil

I top- og bundkant skal der være en tilstrækkelig ventilationsåbning som kan sikres ved et ventilationsprofil. Ventilationsprofilet monteres i bunden af facaden og over vinduer og døre. Profilet fastgøres til forskallingen med papsøm. Ventilationsåbninger skal være min. 10 mm.

Hjørneprofil

Ved anvendelsen af hjørneprofiler sømmes disse til forskallingen med papsøm. For at udligne den ujævnhed som profilet skaber, skal der foretages en opklodsning ved siden af profilet og evt ved den efterfølgende forskalling.

Lysningsprofil

Ved anvendelsen af lysningsprofiler ved vinduer og døre, sømmes disse til forskallingen med papsøm. For at udligne den ujævnhed som profilet skaber, skal der foretages en opklodsning ved siden af profilet og evt ved den efterfølgende forskalling.

Vandnæseprofil

Ved anvendelse af vandnæseprofil ved overkant vinduer / døre kan dette evt være i kombination med ventilationsprofilet.

Bearbejdning generelt

Ved bearbejdning af plader er det vigtigt straks at fjerne bore- og skærestøv, da dette ellers kan "brænde" fast på pladerne. Bore- og skærestøv fjernes med blød børste og med rindende vand. Efter tilskæring skal kanterne forsegles.

Kantforsegling

Plader der leveres fra producenten er forseglet på alle kanter.

Ved tilskæring på byggepladsen skal alle skårne kanter forsegles med leverandørens kantforsegler inden montering.

Forbehandling af overfladen

Pladerne skal være tørre. Kanter skal være rene og fri for støv og snavs før kantforseglingen påføres. Efter skæring, skal kanterne behandles øjeblikkeligt med kantforsegleren.

Påføringsbetingelser

Luftens og pladernes temperatur skal være fra +5 ° C til +30 ° C (optimalt 20 ° C), og den relative luftfugtighed skal være under 85 % (optimalt 60 %).

Påføring

Omrør kantforsegleren grundigt før brug. Brug åndedrætsværn, hvis kantforseglingen ikke påføres i et vel, ventileret lokale eller udendørs. Brug beskyttelsesbriller og handsker under påføring af kantforsegleren iht. sikkerhedsdatablade. Der anbefales at påføre Kantforsegler i et tyndt lag med en malerrulle med meget korte hår. Overflødig væske på pladens forside skal fjernes øjeblikkeligt, da denne væske ikke senere vil kunne fjernes.

4.11 Mål og tolerancer

Tolerancer

xxx

4.12 Prøver

4.13 Arbejdsmiljø

Bearbejdning

Bearbejdningsværktøj kan opdeles i tre hovedgrupper:

Håndværktøj

Frembringer normalt ikke støvkoncentrationer af problematisk omfang. Anvendes normalt kun til mindre bearbejdningsopgaver, og hvor der kun stilles beskedne krav til snitkvaliteten.

Langsomtgående el-værktøj

elektrisk drevne værktøjer, der arbejder ved lave omdrejninger, frembringer normalt ikke fint støv, men groft støv, smuld eller spåner. Snitkvaliteten afhænger af værktøjstype.

Hurtiggående el-værktøj

Elektriske håndrundsavere efterlader en ren og skarp snitflade. Frembringer normalt fint støv, som på grund af skivens periferihastighed slynges ud i operatørens åndedrætszone. Det er derfor nødvendigt at tilslutte saven en effektiv støvafsugning. Vinkelslibere frembringer også fint støv og må derfor kun anvendes, såfremt der er etableret effektiv støvafsugning.

4.14 Kontrol

4.15 D&V-dokumentation